

# Petrothene® NA206000 (Injection Molding)

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

Petrothene NA206000 is selected by customers for specialty molding applications in closures, toys and automotive areas where a balance of softness and toughness, with good processability and excellent dimensional stability is desired.

### 总体

特性	• 尺寸稳定性良好	• 可加工性，良好	• 韧性良好
用途	• 汽车领域的应用	• 外壳	• 玩具
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	10.0	MPa	
断裂	9.93	MPa	
伸长率 <sup>3</sup> (屈服)	15	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup>			ASTM D790
1% 正割	207	MPa	
2% 正割	186	MPa	

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	54		ASTM D2240

热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-74.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	86.0	°C	ASTM D1525

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	163	°C
料筒中部温度	177	°C
料筒前部温度	177	°C
喷嘴温度	177	°C